

三、拆卸

1、先将排气系统各连接部位的螺母、衬垫、后氧传感器等拆卸，后级消声器上的吊耳拆除后可将后级消声器拆卸。从后至前依次可拆卸剩余零件。

排气管前段总成拆卸时，先将预装支架上的螺母拆下，再将排气管卡箍拆卸，可将排气管前段总成拆除。不需要卸下副车架、横向稳定杆等零件，将排气管前段总成从副车架上由前向后将排气管前段总成取出。

四、安装

请注意以下事项并按拆卸的相反顺序安装。

● 排气歧管与排气管前段总成间的排气管卡箍拧紧力矩为 $(25 \pm 5) \text{ N} \cdot \text{m}$ ；排气管前段总成上预装支架紧固件拧紧力矩为 $(20 \pm 2.5) \text{ N} \cdot \text{m}$ ；排气管前段总成与排气管中段总成、后氧传感器与排气管中段总成、排气管中段总成与前级消声器总成、前级消声器总成与后级消声器总成、后级消声器吊挂支架与车身间的紧固件拧紧力矩均为 $(45 \pm 5) \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

注意：

- 每次重新组装都要更换排气管衬垫、排气管卡箍。
- 请修理或更换严重变形的隔热罩/密封垫，请清除隔热罩上的泥浆等堆积物。
- 安装隔热罩时，避免隔热罩和各个排气管之间出现大的间隙或堵塞，也不要和各个排气管发生干涉。
- 清除每个接头密封面上的沉积物。连接时要牢固，以防气体泄漏。
- 临时拧紧排气歧管侧的固定螺母和螺栓，以及汽车侧的固定螺母和螺栓。检查各个零部件之间是否有干涉，然后拧紧到规定的扭矩。
- 安装固定橡胶时，避免向上/下及向左/右扭曲或过度拉伸。
- 在装、拆过程中应避免磕碰三元催化器（三元催化器焊接在排气管中段总成上）；

安装后检查

- 确认尾管和后保险杠之间的间隙均匀。
- 在发动机运行时，检查排气系统各连接部位是否出现漏气或异响。
- 确保固定支架和固定橡胶都已正确安装，没有过度受力。安装不当可能会造成噪音和震动过大。